



MICRO-CORROSION INHIBITING COATINGS POWERED BY NANO VpCI®

CASE HISTORY

Clamp and Power line Protection at Wind Power Transfer Station (風力発電所でのクランプと電力線の保護)



PRODUCT

VpCI®-368
VpCI®-384
VpCI®-396
VpCI®-415
MCI®-2020
MCI®-2005
ElectriCorr® VpCI®-239

PROBLEM

風力発電所の送電線に取り付けられているクランプは、設置後、間もなく激しく腐食しました。これは、設置されている場所が海の近くにある強風と砂が巻き起こる厳しい環境によるものでした。

APPLICATION

防錆処理の作業開始前に中継基地の電源を切りました。次にクランプを取り外し、機械的な研磨により腐食の大部分を除去しました。次に、洗浄防錆剤の VpCI-415 を使用して部分洗浄し、乾燥後、エレクトロコア VpCI-239 (屋外用接点防錆剤) を塗装コーティング剤が塗れないクランプの内側に塗布しました。次に、VpCI-396 をプライマーコートとして塗布し、2~3 時間乾燥させ、VpCI-384 をトップコートとして塗布しました。次に、クランプの両側のワイヤーのセクションは、汚染物質のさらなる侵入からワイヤーを保護するために VpCI-396 でコーティングしました。下部には、VpCI-368WAX 状硬化油性防錆剤が変電所周辺の可動部品に使用されました。最後に構造物として、MCI-2020 をコンクリートと支持構造との間と周辺に塗布されました。そして、風力発電所の補修部分のコンクリートのモルタルに MCI-2005 を混ぜこみ、内部の鉄筋を保護しました。

DATE

October 2018

LOCATION

Brazil

CUSTOMER

Omega Energy

CORTEC® REPRESENTATIVE

Corr Solutions Brasil

4119 White Bear Pkwy, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Toll free (800) 4-CORTEC
Fax (651) 429-1122, E-mail: info@corotecvci.com
www.corotecvci.com

ch619 12/2018 Page 1 of 2



CONCLUSION



4119 White Bear Pkwy, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Toll free (800) 4-CORTEC
Fax (651) 429-1122, E-mail: info@cortecvc.com
www.cortecvc.com

ch619 12/2018 Page 2 of 2



翻訳：株式会社ネクサスCT (<http://www.nexus-ct.co.jp>)
TEL：045-353-8337 / FAX：045-353-8338
E-Mail：cortec-hp@nexus-ct.co.jp